



Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0957.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	I MILDE Industrietechnik GmbH & Co. KG	
	Pommritz 23 02627 Hochkirch DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Lutz Herrmann, IWS	geb. am: 27.06.1965
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	10.11.2023	
Gültigkeitsdauer	09.11.2026	
Bemerkungen	siehe Rückseite	
Ausstellungsort/-datum	Düsseldorf, 10.11.2023 Meyer	 Dipl.-Ing. Gurschke Leiter der Zertifizierungsstelle