

# Schweißzertifikat

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0957.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>I MILDE Industrietechnik GmbH &amp; Co. KG</b>	
	<b>Pommritz 23 02627 Hochkirch DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Lutz Herrmann, IWS	geb. am: 27.06.1965
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-	
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	10.11.2023	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	09.11.2026	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	

**Ausstellungsort/-datum**

Düsseldorf, 10.11.2023  
Meyer



Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle